

Nr projektu: RPZP.09.02.00-32-0001/16

Tytuł: *Przebudowa i modernizacja Międzygminnego Zakładu Aktywności Zawodowej w Dobrej - modernizacja i rozbudowa Wydziału Pralnia*

### Treść zapytań do zapytania ofertowego i odpowiedzi Zamawiającego

#### 1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta

Polskie Stowarzyszenie na rzecz Osób z Niepełnosprawnością Intelktualną Koło w Szczecinie  
ul. Rostocka 125, 71-771 Szczecin  
tel. 91 42 68 197/198; fax 91 42 69 268  
[biuro@psoniszczecin.org.pl](mailto:biuro@psoniszczecin.org.pl)  
[www.psoniszczecin.org.pl](http://www.psoniszczecin.org.pl)

#### 2. Opis przedmiotu zamówienia

**Zakup i dostarczenie urządzeń pralni dla zadania pn.: „Przebudowa i modernizacja Międzygminnego Zakładu Aktywności Zawodowej w Dobrej - modernizacja i rozbudowa Wydziału Pralnia”,**

Kod CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

W postępowaniu ogłoszonym w dniu 07.08.2017r. i zmodyfikowanym w dniu 14.08.2017 r. o udzielenie zamówienia na „Zakup i dostarczenie urządzeń pralni dla zadania pn.: „Przebudowa i modernizacja Międzygminnego Zakładu Aktywności Zawodowej w Dobrej - modernizacja i rozbudowa Wydziału Pralnia, potencjalni Wykonawcy skierowali do Zamawiającego następujące pytania:

1.

*Zamawiający w specyfikacji magła zapisał: możliwość pracy przelotowej i nawrotnej (opcja), Czy chodzi tu o wymóg posiadania przez urządzenie obu elementów, czy wybranego. Różnica w cenie to ok. 11 000 zł netto?*

**Odpowiedź: Zamawiający oczekuje zaoferowania magła przelotowego, funkcja nawrotu jest opcją, którą oferent może dodatkowo przedstawić.**

2. *Proponujemy magiel w opcji przelotowej o lepszej ergonomii pracy, co zwiększy maksymalną wydajność.*

**Odpowiedź: Zamawiający dokonał sprostowania opisu usuwając opcję pracy magła w systemie nawrotnym.**

3. *Zwracam się z zapytaniem, czy zamawiający dopuści do postępowania pralnicowo-wirówkę z bębniem nie dzielonym tzw. Open pocket. Rozwiązanie to ułatwia załadunek i rozładunek (jedna komora w miejsce dwóch) oraz powoduje lepsze rozłożenie ładunku – przy bębnie dzielonym wsad powinno się ważyć aby waga ładunku poszczególnych komór była zbliżona. Różnica wagi załadunku powoduje niewyważenie bębna w czasie pracy i w konsekwencji przyspieszone zużycie mechaniczne maszyny.*

4. *Wnoszę o wykreślenie zapisu „bęben dzielony poziomo dla szybszego rozładunku” – rozwiązanie to stosuje się w dużych pralnicowo-wirówkach, głównie o załadunku pow. 100 kg, gdzie jest faktycznie utrudniony rozładunek wsadu ze względu na gabaryty urządzeń. W pralnicowo-wirówkach o załadunku do 70 kg rozwiązanie to jest zupełnie niepotrzebne, generuje*



Nr projektu: RPZP.09.02.00-32-0001/16

Tytuł: *Przebudowa i modernizacja Międzygminnego Zakładu Aktywności Zawodowej w Dobrej - modernizacja i rozbudowa Wydziału Pralnia*

*to tylko dodatkowe koszty związane z implementacją tego systemu jako opcji dodatkowej do standardowej konstrukcji bębna.*

5. *Czy Zamawiający dopuszcza rozszerzenie parametrów technicznych 'bęben dzielony pionowo na dwie komory' – konstrukcja taka pozwala na uzyskanie lepszej mechaniki procesu prania i zapewnia większą stabilność maszyny podczas wirowania ze względu na równomierne rozłożenie wsadu przy wirowaniu.*

*Większość renomowanych producentów oferuje w tym przedziale załadunku pionowy podział bębna, a więc jest to sprawdzone rozwiązanie. Ponadto poziomy podział bębna powoduje znaczny wzrost ceny urządzenia, a więc naraża Zamawiającego na większy i nieuzasadniony wydatek środków.*

**Odpowiedź łączna na trzy pytania: Zamawiający rozpoznając możliwości zakupu pralnicowirówki ustalił, iż niektórzy producenci stosują rozwiązanie polegające na poziomym dzieleniu bębna także w urządzeniach poniżej 70 kg, jednak by nie zawęzić kręgu producentów zapis usunięto.**

6. *Wnoszę o zmianę parametrów technicznych – załadunek w przedziale 40 – 45 kg. – czas trwania jednego cyklu prania pralnicowirówki o załadunku 45 kg to średnio 50 minut. Uwzględniając załadunek i rozładunek wsadu można przyjąć, że całkowity czas trwania jednego cyklu to 60 minut. Wykonując 8 cykli dziennie uzyskujemy wydajność z 2 szt. pralnicowirówek o załadunku 45 kg na poziomie 720 kg/ ośmiogodzinny dzień pracy (8 godz. x 90 kg = 720 kg). Zastosowanie urządzenia o większym załadunku spowoduje niepotrzebne zużycie mediów (woda, energia elektryczna detergenty).*
7. *Czy zamawiający dopuszcza rozszerzenie parametrów technicznych :*
- a) załadunek w przedziale 44 – 66 kg.*
  - b) średnica bębna minimum 750 mm.*

*Uzasadnienie: większość renomowanych producentów oferuje załadunki 44 lub 66 kg i średnice bębna 750 mm. Zawężenie przedziału załadunku 49-60 kg i średnicy bębna wskazuje na jedyne dostawcę tego typu urządzeń , a więc uniemożliwia swobodną konkurencję.*

**Odpowiedź łączna w tym zakresie: Zamawiający oczekuje dostawy pralnicowirówek o załadunku 44-60 kg.**

8. *Wnoszę o zmianę parametrów technicznych – średnica bębna min.750 mm. – w pralnicowirówkach o załadunku 40-45 kg standardowa średnica bębna to 700-750 mm. Analogicznie, im większe załadunki pralnicowirówek tym większe średnice bębnów. Do pralnicowirówek w przedziale załadunku 40-45 kg optymalna dająca doskonałe sprawdzone efekty doprania jest średnica 750 mm o której dopuszczenie wnosimy.*
9. *Czy zamawiający dopuści następujące zmiany:*
- a) Średnica bębna minimum 800 mm*

**Odpowiedz w tym zakresie: Zamawiający skorygował wymogi odnośnie średnicy bębna do min. 750 mm.**

10. *Wnoszę o zmianę parametrów technicznych – moc podgrzewu max. 45 kW – pralnicowirówki z większą mocą podgrzewu są paradoksalnie bardziej wydajne niż urządzenia z mniejszą mocą dając nawet mniejsze zużycie energii. Wynika to z faktu iż im większa moc podgrzewu tym*



Nr projektu: RPZP.09.02.00-32-0001/16

Tytuł: *Przebudowa i modernizacja Międzygminnego Zakładu Aktywności Zawodowej w Dobrej - modernizacja i rozbudowa Wydziału Pralnia*

*szybciej podgrzewana jest kąpiel piorąca co z kolei wpływa na znacznie krótszy całkowity cykl prania. Zastosowanie tego zapisu pozwoli na wykonanie większej ilości cykli prania w ciągu jednej zmiany.*

**Odpowiedź: parametr został skorygowany.**

11. Czy zamawiający dopuści następujące zmiany:

b) drzwi bębna o szerokości minimum 450 mm

**Odpowiedź: parametr został skorygowany.**

12. Czy zamawiający dopuści następujące zmiany:

c) Współczynnik odwirowania  $G$  min. 360 (zamiast (350))

d) Obroty wirowania minimum 900 obrotów/min (zamiast 850 obrotów / min)

**Odpowiedź: parametry nie zostaną skorygowane, gdyż mogą zawęzić grono producentów.**

13. Czy zamawiający dopuści następujące zmiany:

a) Szerokość pralki max. 1680 mm (zamiast 1300 mm)

**Odpowiedź: Zamawiający przygotowując postępowanie w odniesieniu do swoich potrzeb i możliwości technicznych pomieszczenia pralni ustalił, iż przynajmniej 5 producentów oferuje pralnice-wirówki o szerokości w przedziale 1300 – 1620 mm.**

14. Czy zamawiający dopuści następujące zmiany:

a) Brak pozycjonowania bębna - co uprości obsługę i przyspieszy cykl pralnice-wirówki.

**Zapis został usunięty.**

15. Czy zamawiający dopuszcza zmianę parametrów technicznych magła nieckowego:

- średnica walca minimum 600 mm

- sztywna konstrukcja niecki

*Opisane przez zamawiającego parametry magła nieckowego oznaczają magiel z ruchomą niecką elastyczną, która ma następujące wady:*

- krótka żywotność ze względu na podatność na uszkodzenia mechaniczne (zwłaszcza w przypadku, gdy prasowany materiał „utknie” pomiędzy niecką a walcem)

- szybkie wychładzanie ze względu na o wiele mniejszą grubość niż niecka sztywna.

**Odpowiedź: Zamawiający posłużył się parametrem grubości walca wskazując na minimalny wymiar 500 mm. Każdy wyższy jest więc akceptowalny.**

**Zamawiający nie zawarł wymogu „sztywnej konstrukcji niecki” by nie ograniczać grona producentów.**

PRZEWODNICZĄCA  
Zarządu Koła

mgr inż. Barbara Jaskierska

